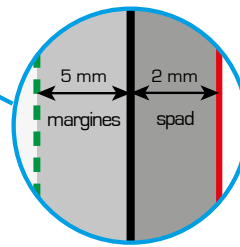


w przypadku **dziurkowania**, górny margines powinien zostać powiększony z 5 do minimum 10 mm

zielona linia przerywana wyznacza **margines**; ważne elementy jak logo i teksty muszą mieścić się w obrębie marginesów

linia czarna jest **linią cięcia** i wyznacza obszar netto; to co mieści się w obrębie tej linii będzie widoczne na kalendarzu, tolerancja cięcia wynosi 1 mm, dlatego elementy tła muszą wystawać poza czarną linię, aż do linii czerwonej (są to spady, które ostatecznie zostaną obcięte)

linia czerwona wyznacza **obszar brutto**; elementy tła powinny dochodzić do tej linii



## WYMIARY PROJEKTU:

Rozmiar netto (500 x 707 mm) stanowi rozmiar wyjściowy produktu, rozmiar brutto (504 x 711 mm) uwzględnia spady. Spady stanowią integralną część pliku przekazywanego do druku – nie należy o nich zapominać. Jeśli chcesz dowiedzieć się więcej o spadach, jaką rolę pełnią oraz dlaczego są tak ważne, [zapoznaj się z naszym przewodnikiem](#).

## ROZMIESZCZENIE:

Minimalnym rozsądnym marginesem dla kalendarzy plakatowych jest margines pięciomilimetrowy, pamiętać jednak należy, że w przypadku dziurkowania na górze, wskazane jest aby margines w tym miejscu powiększyć do min. 10 mm. Makiety udostępnione na naszej stronie nie uwzględniają powiększonego górnego marginesu na dziurkowanie. Ramki i zdjęcia w projekcie należy umieszczać tak, aby nie znajdowały się zbyt blisko linii cięcia - powinny mieścić się w obszarze wyznaczonym przez marginesy. Tolerancja błędu cięcia może wynieść do 2 mm i po obcięciu projekt może wyglądać nieestetycznie, czy wręcz nieprofesjonalnie - reklamacja nie będzie mogła być wówczas rozpatrzona. Minimalna sugerowana wielkość czcionki nie powinna być mniejsza niż 7 punktów (ok. 2,5 mm). Więcej informacji o marginesach (oraz m.in. spadach) znajdziesz [w tym miejscu](#).

## KOLORYSTYKA:

Plik do druku należy przygotować w trybie **CMYK** lub **RGB**. Sugerowanym profilem kolorystycznym jest **CMYK - FOGRA39**.

**Czarne teksty** należy wypełniać tylko K:100% - nigdy nie należy zapisywać ich w 4 kolorach. **Nasylenie barw** powinno wynosić min. 10%.

## FORMAT PLIKÓW:

Najwyższą jakość druku osiągniemy wykorzystując **plik PDF**, który zawiera dane wektorowe.

Z programu graficznego należy wygenerować plik PDF wraz ze zdefiniowanymi wcześniej **spadami**, najlepiej w standardzie PDF/X-4:2010 [zgodność z Acrobat 7 - PDF 1.6], choć akceptujemy również PDF/X1a:2001 [zgodność z Acrobat 4 - PDF 1.3]. Obrazy powinny zostać skompresowane do rozdzielczości **150-300 DPI**.

Przyjmujemy również projekty w formatach **JPG, TIFF, BMP**, które nie zawierają danych wektorowych - jakość druku może być wówczas nieco niższa.

W przypadku projektów dostarczonych w plikach otwartych należy koniecznie wszystkie teksty zamienić na krzywe.

Pliki źródłowe przyjmujemy tylko w formatach: **AI, INDD, PSD oraz CDR**.

Makiety do projektowania można pobrać z naszej strony internetowej lub klikając bezpośrednio na poniższe ikony. Makieta to wymiarowany pusty plik z liniami pomocniczymi wyznaczającymi spady i marginesy. Podczas generowania plików PDF z programu Illustrator, InDesign oraz Corel Draw należy koniecznie zaznaczyć **eksport ze spadami**.



W przypadku pytań prosimy o kontakt z naszym działem graficznym drogą mailową: [grafika@focusdruk.pl](mailto:grafika@focusdruk.pl), bądź pod numerem tel. 663 033 599.

Drukarnia nie odpowiada za błędy w druku w przypadku nie stosowania się do powyższych wytycznych.

